



## Annexe technique / Technical annex

Edition N°04 / Issue N°04

F.LEt.48

**Nom de l'organisme :** Measurement control Center (MCC)

**Organisation Name**

**Référentiel :** ISO/IEC 17025 V 2017

**Standard**

**Adresse :** 269, ETAGE 2-3 ZONE INDUSTRIELLE SUD-OUEST CP 28810

MOHAMMEDIA - Maroc

**Adress**

**Adresse électronique :** [mcc@mccmaroc.ma](mailto:mcc@mccmaroc.ma)

**Electronic Adress**

**Site web:** <https://mccmaroc.com>

**Website**

**Numéro d'accréditation :** 2-0131

**Accreditation Number**

**Contact :** M. Mohamed Hafid

**Contact**

**Tél/Fax:** +212 6 61.08.12.24 / +212 5 23 28 32 54

**Tel/Fax :**

Etalonnages effectués par l'Organisme aux sites spécifiés ci-dessous  
Calibration performed by the Organisation at the locations specified below

Cette annexe technique peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle annexe technique annule et remplace toutes les annexes techniques précédentes.  
This technical annex could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.

Numéro d'accréditation : 2-0131

Accreditation Number

Sites ou locaux du client: Customer's premises	Adresse : Address :	Contact : Contact :	Tél. / Fax. : Tel/Fax	Adresse électronique : Electronic Address :	Domaine d'accréditation/ Accreditation Field :	Localisation
Laboratoire d'étalonnage MCC	269, ETAGE 2-3 ZONE INDUSTRIELLE SUD- OUEST CP 28810 MOHAMMEDIA - Maroc	M. HAFID MOHAMED	+212 6 61.08.12.24 +212 5.23.28.32.54 / +212 5 23.28.72.78	<a href="mailto:mcc@mccmaroc.ma">mcc@mccmaroc.ma</a>	<p>Détail de la portée de l'accréditation du laboratoire ci-dessous: Detail of accreditation scope below</p> <p><a href="#"><u>Force et Couple/clé dynamométrique</u></a></p>	Mohammedia Maroc
<p><b>Note1:</b></p> <p>* L : Laboratoire permanent ** S : sur Site <small>Note1:</small></p> <p>* L: Permanent premises of Laboratory ** S: Outside the permanent premises</p>					<p><b>Note2 :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Les unités de base et les unités dérivées cohérentes du SI forment un ensemble cohérent, appelé « ensemble d'unités cohérentes du SI ». (Cf. ISO 80000-1)</li> <li>➤ The base units and the coherent derived units of the SI form a coherent set designated the "set of coherent SI units". (Cf. ISO 80000-1).</li> </ul>	

Cette annexe technique peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle annexe technique annule et remplace toutes les annexes techniques précédentes.

[This technical annex could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.](#)

**Domaine d'accréditation/ Accreditation Field:****Force et Couple/clé dynamométrique**

Objets, instruments soumis à l'étalonnage/ Equipment under calibration	Mesurande/ Measurand	Etendue de mesure/ Range of a nominal indication interval	Incertitude élargie/Expanded Uncertainty	Référentiels Textes réglementaires Textes de référence Normes Méthode (publiées, adaptées, internes) Referential: Regulatory texts standards, Techniques used	Principaux moyens utilisés/ Main means	Prestation en laboratoire (L) ou sur site (S)/ Calibration on Lab (L) Calibration on site (S)
Outils dynamométriques à commandes manuelle Sens horaire et antihoraire	Moment d'une force (couple) mesuré ou seuil de déclenchement	$10 \text{ N.m} \leq C \leq 1000 \text{ N.m}$	$0,010 \times C$	Méthode interne DCT.C.01/02	Comparaison à des couple mètres	L

C : Valeur du couple en N.m.

**Chef de section / Section manager**

Originale signée

**Date d'effet/Granting date**  
**21/06/2023****Le Directeur Général****du Conseil National d'Accréditation**  
**The General Director**  
**of TUNAC**

Originale signée

Cette annexe technique peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle annexe technique annule et remplace toutes les annexes techniques précédentes.  
This technical annex could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.

## Annexe/Appendix

**Calibration and Measurement Capability (CMCs) déclarés par le laboratoire** : est l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages disponible pour les clients dans des conditions normales :

- (a) tel que publié dans la base de données du BIPM sur les comparaisons clés (KCDB) du CIPM MRA ; ou alors
- (b) tel que décrit dans la portée de l'accréditation du laboratoire accordée par un signataire de l'arrangement ILAC.

Les (CMCs) sont exprimés en termes de :

- Mesurande ou matériau de référence ;
- La méthode ou la procédure d'étalonnage ou de mesure, le type d'instrument à étalonner ou de matériau à mesurer ;
- L'étendue de mesure et les paramètres additionnels le cas échéant, par exemple la fréquence de la tension appliquée ;
- L'incertitude élargie rapportée est basée sur une incertitude type composée multipliée par un facteur d'élargissement  $k$ , fournissant une probabilité de couverture d'environ 95 %.
- L'incertitude élargie est donnée avec un maximum de deux chiffres significatifs.

The Calibration and Measurement Capability (CMCs) is a calibration and measurement capability available to customers under normal conditions:

- (a) as published in the BIPM key comparison database (KCDB) of the CIPM MRA; or
- (b) as described in the laboratory's scope of accreditation granted by a signatory to the ILAC Arrangement.

A CMC: expressed in terms of:

- Measurand or reference material;
- Calibration or measurement method or procedure and type of instrument or material to be calibrated or measured;
- Measurement range and additional parameters where applicable, e.g. frequency of applied voltage;
- The reported expanded uncertainty is based on a combined standard uncertainty multiplied by a coverage factor  $k$ , providing a coverage probability of approximately 95%.
- The expanded uncertainty is given with two significant digits maximum.

Cette annexe technique peut faire l'objet de modifications de la part du TUNAC. Dans ce cas, la nouvelle annexe technique annule et remplace toutes les annexes techniques précédentes.

*This technical annex could be changed by TUNAC. In this matter, the new version cancels and replaces all old versions.*