



PORTEE D'ACCREDITATION
Laboratoire MEASUREMENT CONTROL CENTER
(MCC)

Dossier MCI/CA AL 34.03/2020

Laboratoire : MEASUREMENT CONTROL CENTER
Adresse : 269 zone industrielle sud-ouest 2^{ème} et 3^{ème} étages, Mohammedia
Tél : 05.23.28.32.54 - 06.61.08.12.24
Fax : 05.23.28.72.78
E-mail : mcc@mccmaroc.ma
Responsable Technique: M. HAFID Mohamed
Révision : 00 du 31/08/2020

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.
Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

1- DOMAINE D'ETALONNAGE : TEMPERATURE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendu de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	site
Thermomètre à dilatation de liquide	Température	$-80^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$	0,04 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage FDX07-029-3 (2015) Méthode interne DT.T.08 <ul style="list-style-type: none"> • Bain de liquide • Indicateur • Sonde à résistance PRT 25 	X	-
		$100^{\circ}\text{C} < T \leq 140^{\circ}\text{C}$	0,05°C			
Thermomètre digital Chaîne de mesure de température Thermomètre à cadran	Température	$-80^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$	0,04 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage NM 15.6.027(2005) NM 15.6.028(2008) Méthode interne DT.T.08 <ul style="list-style-type: none"> • Bain de liquide • Indicateur • Sonde à résistance PRT 25 	X	-
		$100^{\circ}\text{C} < T \leq 250^{\circ}\text{C}$	0,05 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage NM 15.6.027(2005) NM 15.6.028(2008) Méthode interne DT.T.08 <ul style="list-style-type: none"> • Bain compact 		
		$250^{\circ}\text{C} < T \leq 450^{\circ}\text{C}$	0,07 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage NM 15.6.027(2005) NM 15.6.028(2008) Méthode interne DT.T.08 <ul style="list-style-type: none"> • Indicateur • Sonde à résistance PRT 25 		

Thermomètre digital Chaîne de mesure de température Thermomètre à cadran	Température	450 °C <T≤ 600 °C	1,40 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage NM 15.6.027(2005) NM 15.6.028(2008) Méthode interne DT.T.08 • Four de calibration • Indicateur • Thermocouple type s	X	-
		600 °C <T≤ 900 °C	1,60 °C			
		900 °C <T≤ 1200 °C	1,90 °C			
Thermomètre digital Chaîne de mesure de température Thermomètre à cadran	Température	-30°C ≤T≤ 120°C	0,07 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage NM 15.6.027(2005) NM 15.6.028(2008) Méthode interne DT.T.08 • Bain de liquide • Indicateur • Sonde à résistance PRT 100	-	X
		120 °C <T≤ 200 °C	0,08 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage NM 15.6.027(2005) NM 15.6.028(2008) Méthode interne DT.T.08 • Four de calibration • Indicateur • Sonde à résistance PRT 100		
		200 °C <T≤ 400 °C	0,09 °C			
		400 °C <T≤ 600 °C	1,70 °C			
		600 °C <T≤ 900 °C	2,00 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage NM 15.6.027(2005) NM 15.6.028(2008) Méthode interne DT.T.08 • Four de calibration • Indicateur • Thermocouple type s		
		900 °C <T≤ 1200 °C	2,30 °C			

Enceintes thermostatiques	Température	$-80^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$	0,20 °C	Caractérisation et vérification FD X 15-140 (2013) Méthode interne DT.ENC.09 Centrale d'acquisition et d'enregistrement associée à des sondes Pt100	-	X
		$100^{\circ}\text{C} < T \leq 250^{\circ}\text{C}$	0,20 °C			
		$250^{\circ}\text{C} < T \leq 450^{\circ}\text{C}$	1,20 °C	Caractérisation et vérification FD X 15-140 (2013) Méthode interne DT.ENC.09 Centrale d'acquisition et d'enregistrement associée à des sondes thermocouple type K		
		$450^{\circ}\text{C} < T \leq 600^{\circ}\text{C}$	1,50 °C			
		$600^{\circ}\text{C} < T \leq 800^{\circ}\text{C}$	1,80 °C			
Enceintes Climatiques	Température et humidité relative	Température de 15°C à 50°C et Humidité relative de 15% à 90%	0,20 °C 1,1 à 3,1 %HR	Caractérisation et vérification FD X 15-140 (2013) Méthode interne DT.ENC.09 • Centrale d'acquisition et d'enregistrement associée à des sondes Pt 100 • thermo hygromètre à indication Ts, Td et %HR	-	X
Four à moufle	Température	$100^{\circ}\text{C} \leq T \leq 250^{\circ}\text{C}$	0,30 °C	Méthode interne DT.Four.Bai.11 Centrale d'acquisition et d'enregistrement associé à des sondes type K	-	X
		$250^{\circ}\text{C} < T \leq 450^{\circ}\text{C}$	1,20 °C	Méthode interne DT.Four.Bai.11 Centrale d'acquisition et d'enregistrement associé à des sondes thermocouple type K		
		$450^{\circ}\text{C} < T \leq 600^{\circ}\text{C}$	1,50 °C			
		$600^{\circ}\text{C} < T \leq 800^{\circ}\text{C}$	1,80 °C			
Bain marie	Température	$-30^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$	0,2 °C	Méthode interne DT.Four.Bai.11 Centrale d'acquisition et d'enregistrement associé à des sondes Pt 100	-	X

DATE : Le 01/09/2020

VISA :

Le Chef de la Division
d'Accréditation
Signé : Abdelmelik CHAFI EL ALAOU