



## PORTEE D'ACCREDITATION

### LABORATOIRE MESUREMENT CONTROLE CENTER (MCC)

### DOSSIER D'ACCREDITATION N° MCI/CA AL 34.02/2013

**Laboratoire** : Measurement Control Center (MCC).

**Adresse** : N°187, Boulevard Accra, Lotissement la Colline, Mohammedia.

**Responsable technique** : M. Hafid Mohammed.

**Tél** : 05.23.28.32.54 / 06.61.08.12.24

**Fax** : 05.23.28.72.78

**Email** : [mcc@mccmaroc.ma](mailto:mcc@mccmaroc.ma) / [qualite@mccmaroc.ma](mailto:qualite@mccmaroc.ma)

**Révision** : 04 du 23/11/2020

**Cette version annule et remplace la précédente version** 03 du 07/12/2017

1) Domaine d'essais de qualification des stérilisateur à la vapeur d'eau (1) :

Produit soumis à l'essai	Intitulé de l'essai	Caractéristiques ou grandeurs mesurées	Textes de références		Lieu de réalisation		
			Normes marocaines	Autres	Labo. permanent	Labo. mobile	Site
Stérilisateur à la vapeur d'eau Petit et grand stérilisateur Inférieure ou égale à 1m <sup>3</sup>	Essai de qualification de l'autoclave à vide	Mesure de la température de stérilisation	-	NF EN ISO 17665-1 : 2006 NF EN 13060+A1 (2018)	-	-	X
		Mesure du temps de maintien	-	NF EN ISO 17665-1 : 2006 NF EN 13060+A1 (2018)	-	-	X
		Détermination du temps d'équilibrage	-	NF EN 285 (2016) NF EN ISO 17665-1 : 2006 -§9.3 ,§9.4, NF CEN ISO/TS 17665-2 : 2009 -§9.3.1 , §10.5 et annexe A.4 NF EN 13060+A1 (2018)	-	-	X
		Mesure de la pression pendant le temps du maintien	-	NF EN 285 (2016) NF EN ISO 17665-1 : 2006 -§9.3 ,§9.4.4 partie e/ , §10.5 partie a/ , NF CEN ISO/TS 17665-2 : 2009 -§9.3.1 , §10.5 et annexe A.4 NF EN 13060+A1 (2018)	-	-	X
		Test d'étanchéité au vide (le taux d'augmentation de la pression)					

(1) : L'accréditation concerne les stérilisateur dont les essais objet de la présente portée d'accréditation suffisent à leur qualification

Produit soumis à l'essai	Intitulé de l'essai	Caractéristiques ou grandeurs mesurées	Textes de références		Lieu de réalisation		
			Normes marocaines	Autres	Labo. permanent	Labo. mobile	Site
		Mesure de la température de stérilisation	-	NF EN ISO 17665-1 : 2006 NF EN 13060+A1 (2018)	-	-	X
		Mesure du temps de maintien	-	NF EN ISO 17665-1 : 2006 NF EN 13060+A1 (2018)	-	-	X
	Essai de qualification de l'autoclave en charge	Détermination du temps d'équilibrage	-	NF EN 285 (2016) NF EN ISO 17665-1 : 2006 -§9.3 ,§9.4, NF CEN ISO/TS 17665-2 : 2009 -§9.3.1 , §10.5 et annexe A.4 NF EN 13060+A1 (2018)	-	-	X
		Mesure de la pression pendant le temps du maintien	-	NF EN 285 (2016) NF EN ISO 17665-1 : 2006 -§9.3 ,§9.4.4 partie e/, §10.5 partie a/, NF CEN ISO/TS 17665-2 : 2009 -§9.3.1 , §10.5 et annexe A.4 NF EN 13060+A1 (2018)	-	-	X
		Détermination de la vapeur stérilisante F0		NF EN 285 (2016) NF EN ISO 17665-1 : 2006 -Annexe D			
		Essai de siccité des charges (La variation du taux d'humidité)	-	NF CEN ISO/TS 17665-2 : 2009 -§8.5 et §10.5 et annexe B NF EN 13060+A1 (2018)	-	-	X

(1) : L'accréditation concerne les stérilisateur dont les essais objet de la présente portée d'accréditation suffisent à leur qualification

Produit soumis à l'essai	Intitulé de l'essai	Caractéristiques ou grandeurs mesurées	Textes de références		Lieu de réalisation		
			Normes marocaines	Autres	Labo. permanent	Labo. mobile	Site
	(*) Etalonnage en température	Etalonnage par comparaison à un étalon de température	-	NF EN 285 (2016) NF CEN ISO/TS 17665-2 : 2009 - §12.2	-	-	X
	(*) Etalonnage en Pression	Etalonnage par comparaison à un étalon de pression	-	NF EN 285 (2016) NF CEN ISO/TS 17665-2 : 2009 - §12.2	-	-	X

(\*) : Lorsque les sondes sont amovibles ou bien qu'il est possible de réaliser un étalonnage

Visa :

Le Chef de la Division  
de l'Accréditation

Signé : Abdelmouk CHAFAI EL ALAOUI

(1) : L'accréditation concerne les stérilisateur dont les essais objet de la présente portée d'accréditation suffisent à leur qualification